

N1

Protokół z przeglądu urządzeń klimatyzacyjnych i wentylacyjnych							
Użytkownik nazwa obiektu: adres:		BOS ul. Strumyńska 21		Data przeglądu		18/02/2016	
Miejsce instalacji:		N1 SZATNIA 26		Nazwa urządzenia:		CPV1	
				Nr fabryczny:		8032	
Napięcie zasilające		L-N 232 V		L1-L2 401 V		L1-L3 402 V L2-L3 401 V	
Wymieniono filtry powietrza		TAK		(NIE)			
Prąd pobierany przez silnik wentylatora nawiewu		4,18 A		4,17 A		4,18 A	
Przebieg częstotliwości wentylatora nawiewu		Stan: OK		I _n 5 A		P _n 1,1 kW	
Typ: HITACHI		f ₁ 25 Hz		f ₂ Hz		f ₃ Hz	
Prąd pobierany przez silnik wentylatora wywiewu		A		A		A	
Przebieg częstotliwości wentylatora wywiewu		Stan:		I _n A		P _n W	
Typ:		f ₁ Hz		f ₂ Hz		f ₃ Hz	
Siłownika przepustnic		Czerpni		Typ: GCA 121 AE		Stan: OK	
		Wywiewu		Typ:		Stan:	
		Bypassu / mieszania		Typ:		Stan:	
Stan siłownika zaworu		nagrzewnicy		Typ: SQS 65		Stan: OK	
		chłodnicy		Typ:		Stan:	
Stan presostatu filtra		Nawiew. Typ:		Nastawa: 250 Pa		Stan: OK	
		Wywiew. Typ:		Nastawa: Pa		Stan:	
		Typ:		Nastawa: Pa		Stan:	
Stan presostatu sprężu		Nawiew. Typ:		Nastawa: 60 Pa		Stan: OK	
		Wywiew. Typ:		Nastawa: Pa		Stan:	
		Typ:		Nastawa: Pa		Stan:	
Pasy klinowe wentylatora nawiewu		Typ: SPZ 825		Ilość: 1		Stan: OK	
Pasy klinowe wentylatora wywiewu		Typ:		Ilość:		Stan:	
Sterownik Typ: SIEMENS RW C62		Zasilanie: 25 V AC / DC		Stan: OK			
Czujnik wilgotności		Typ: NAWIEW		Nastawa: 20 °C			
Nagrzewnica wodna		Typ:		Stan: BRAK			
Termostat przeciwwzmrożeniowy		Nastawa: 5 °C		Stan: OK			
Nagrzewnica elektryczna		Termostat zab: °C		Stan:			
Sekcja 1 ___ kW ___ A ___ A ___ A		Sekcja 4 ___ kW ___ A ___ A ___ A					
Sekcja 2 ___ kW ___ A ___ A ___ A		Sekcja 5 ___ kW ___ A ___ A ___ A					
Sekcja 3 ___ kW ___ A ___ A ___ A		Sekcja 6 ___ kW ___ A ___ A ___ A					
Wymiennik		Krzyżowy		Obrotowy		Glikol Stan:	
Szczelność połączeń hydraulicznych (wymienniki, zawory)		Stan: /					
Poprawa połączeń śrubowych		Stan: /					
Uwagi: FILTR (592x287x300) SZTA DO WYMIANA PRZEKAZNIK TERMICZNY A310 (TER-7) BRAK nagrzewnicy							
Przebieg wykonania Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowe ul. Maciej Sawicki				Przebieg odebrał			